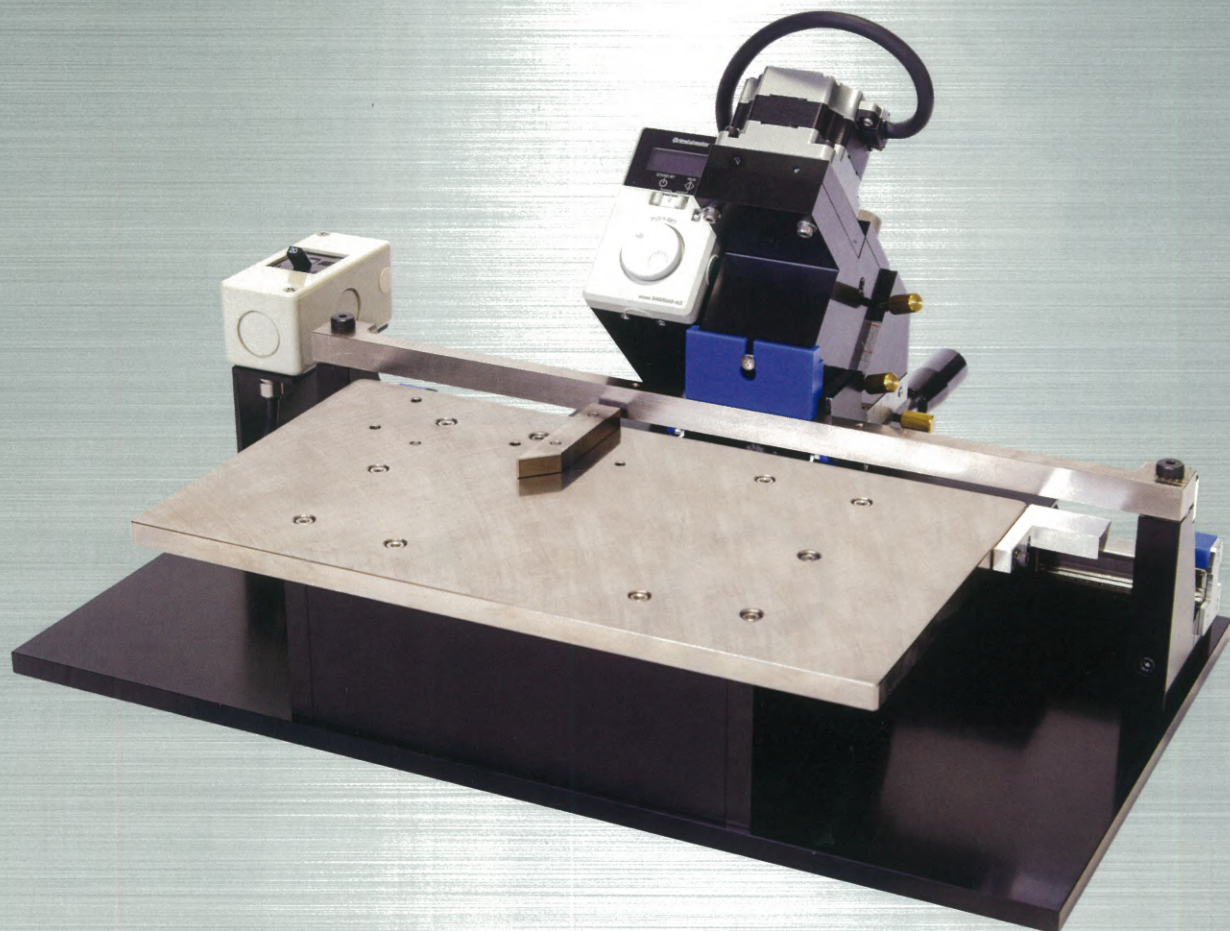


NEW

# エコスカット 300 SUS・F

ステンレス・鉄・アルミ 用卓上面取り機



ステンレスの面取りに最適！

エコスカットが  
選ばれる  
理由があります。

## 操作が簡単！

ワークを置いて、レバーを押すだけ。  
面取り量も、ダイヤルで簡単に設定できます。

## すり傷がつかない！

ワーク固定で刃物を動かすため、ワークにすり傷が付きません。

## 二次カエリが出ない！

高速回転による面取りで、二次カエリの抑制を実現しています。

## 主な仕様

面取り長 300 mm

面取り量 C 1.0 (SUS304)

切削速度 100 mm / 4 秒

大きさ 長さ 400 × 幅 530 × 高さ 300 mm

重量 23.5 kg

※ 特許取得済み

製品動画



## 製造・販売元

富永 工作所

〒579-8011 大阪府東大阪市新家東町 1 - 41

☎ 06 - 6788 - 5324

✉ [ttkosaku@gmail.com](mailto:ttkosaku@gmail.com)

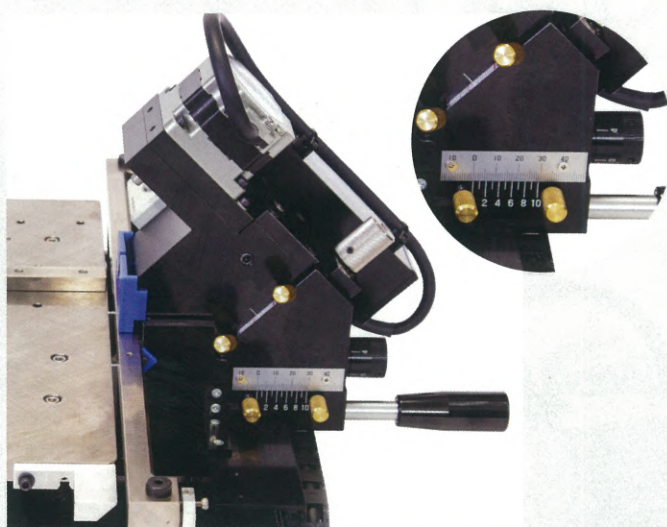
🔍 <http://ttkosaku.com>

お問い合わせ





## 操作が簡単



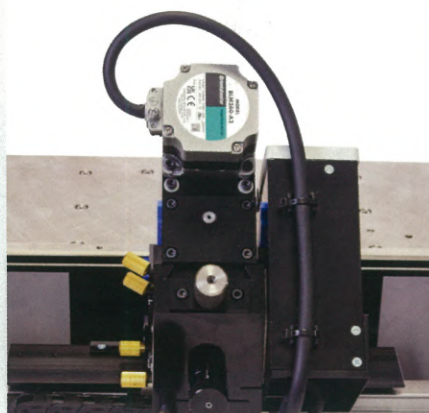
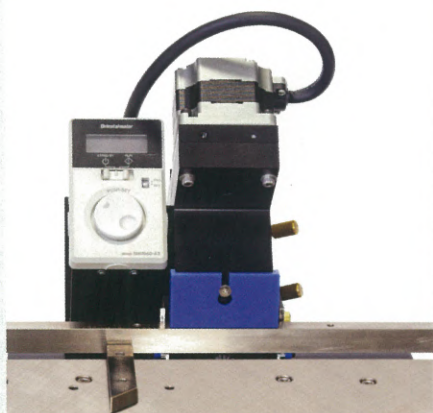
### ■ ワークをセットし、レバーを押すだけ

- ・ ワーク固定で刃物を動かすため、ワークにすり傷がつきません。

### ■ ダイアルを回して面取り量を設定

- ・ ダイアルを回すだけで面取り量を設定できます。
- ・ ダイアルは 1 回転 C0.5、C0.1 とびの目盛が刻印されています。
- ・ バーニア目盛も付いています。

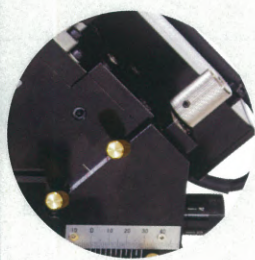
## 回転数は無段変速



### ■ 高速回転による面取り

- ・ モーターで刃物を高速回転させることにより、面取り時の負荷の軽減と二次カエリの抑制を実現しています。
- ・ 1回の操作で、最大 C1.0 (SUS304) の面取りが可能。

## 市販のエンドミルを使用



### ■ 刃物には市販のエンドミルを使用

- ・ ワークの材質に合わせて、最適なエンドミルを使用できます。  
(シャンク径：Φ 10.0)
- ・ 刃物の切削位置を変更できるため、全刃長を使用できます。
- ・ 切削位置は以下の方法で変更できます。
  - ・ 45° 移動ツマミを回す
  - ・ スピンドルよりエンドミルを出し入れ